APV PRĂŞITOARE DE PRECIZIE

HOE MECHANICAL HM / HOE STEERED HS

PROFESIONISTUL ÎN CULTURA ÎN RÂNDURI



Versiune: 3.1 RO / Nr.art.: 00230-3-001013

AMBITION. PASSION. VISION.

MOD DE FUNCȚIONARE

PRINCIPIUL DE FUNCȚIONARE

Datorită construcției simple și compacte, prăşitoarea de precizie poate fi adaptată în mod optim la condițiile individuale ale fermierului. Lamele special dezvoltate permit o prelucrare foarte superficială, cu economie de apă, între rânduri, în același timp buruienile fiind tăiate în mod fiabil și culturile protejate.
O caracteristică specială a prăşitoarei de precizie HS (Hoe Steered) este sistemul de control cu cameră Claas. În combinație cu cadrul de deplasare liniară extrem de compact, acesta ajută la efectuarea lucrărilor de prasit în mod precis, rapid și confortabil.



UNELTE DE LUCRU

Paralelogramele de prasit sunt montate pe rulmenți cu bile, iar elementele de prasit sunt fabricate din oțel Strenx 700. Elementele de prasit sunt echipate cu un set inovator de cuțite de prasit, format din cuțite unghiulare și cuțite speciale în formă de laba de gâscă din Hardox, pentru a permite o lucrare cât mai la nivel. Datorită utilizării cuțitelor unghiulare lângă rândul de plante, nu sunt necesare discuri sau plăci de protecție a plantelor. Elementul inovator de prasit în rând, format din prasitoare în evantai, este fixat pe elementul de prasit printr-un paralelogram.



POSIBILITĂȚI DE COMBINARE

Poate fi utilizat cu semănătorii pneumatice PS 120 M1, PS 200 M1 și PS 300 M1 cu suflantă electrică, suflantă electrică PLUS sau suflantă hidraulică.

Un aparat de prasit este un aparat foarte versatil, cu multe variante de echipare posibile. Pentru o configurare exactă sau informații suplimentare, vă rugăm să contactați partenerul nostru de distribuție sau reprezentantul nostru de vânzări!



AVANTAJE

EXACT

- Funcționare foarte uniforma la orizontala și cu pierdere redusa de apă datorită cuțitelor optimizate
- Patrundere foarte bună datorită cuțitelor situate sub paralelogramă
- HS: Comandă cu cameră Claas/ghidare rânduri
- HS: Control secțiune (opțional)
- Controlul camerei permite o utilizare optimă în combinație cu o precizie maximă ➞ fără deteriorări cauzate de oboseala ochiului uman

VERSATIL

- Presiune suplimentară asupra elementelor de prasit posibilă prin arcuri
- Element de prasit inovator cu numeroase posibilități de reglare
- Partea stângă și dreaptă rabatabile independent
- Utilizare posibilă în numeroase culturi în rânduri
- Lățimi de rânduri realizabile între 37,5 și 150 cm

CONFORTABIL

- Foarte ușor și compact datorită materialelor de înaltă calitate
- Elementele de capănare fără joc cresc calitatea lucrului și durata de viață a mașinii
- Pliere compactă pentru deplasări sigure pe șosea
- Centrul de greutate al utilajului aproape de tractor
- Presiunea de contact a elementelor de prasit se reglează ușor cu ajutorul arcurilor
- Lame din oțel Hardox cu uzură redusă reduc efortul de întreținere



PRĂŞITOAREA DE PRECIZIE

Prăşitoarea de precizie este livrată ca echipament de bază cu 3, 4, 6, 8 sau 12 rânduri, fără direcție automată (HM Hoe Mechanical). La cerere, fiecare echipament poate fi dotat cu un cadru de direcție de precizie și un sistem de control suplimentar Culticam Professional (HS Hoe Steered).

COMPACT

Datorită dispunerii economice a elementelor de prasit, centrul de greutate este deplasat cât mai mult posibil în față. Fiecare element de prasit ghidat paralelogramic este fixat cu șuruburi de cadru printr-o flanșă, astfel încât stabilitatea este garantată chiar și după mulți ani de utilizare. Un alt avantaj al construcției compacte este precizia de lucru pe terenuri înclinate și suprafețe denivelate.



CEA MAI BUNĂ SOLUȚIE PENTRU SOL ȘI PLANTE

Combinația dintre brăzdarul special conceput în formă de laba de gâscă și brăzdarele unghiulare rotunjite garantează o îngrijire delicată a solului și a plantelor. Cu ajutorul reglării rapide opționale, banda de prasit este menținută cât mai îngustă posibil, fără a fi nevoie de unelte. Datorită suspensiei cotite a elementelor In-Row și reglării variabile a înclinării, se pot prelucra rânduri cu lățimi de 45 până la 150 cm cu aceeași prasitoare tip elice. Elementele In-Row pot fi ridicate complet cu ajutorul unui sistem cu manivelă.



UȘOR, SOLID ȘI PRACTIC

În ciuda construcției masive, aceasta este o prăşitoare de precizie care este cu 25 % mai ușoară decât aparatele concurente cu aceeași dotare. Acest lucru se datorează oțelului „Strenx 700”, care provine de fapt din construcția macaralelor. Închiderea pe jumătate este disponibilă în serie.



SFATURI ȘI TRUCURI PENTRU PRASIT

În culturile pe rânduri, prăşitoarea de precizie permite o combatere eficientă a buruienilor pe rânduri și între rânduri. Diverse unelte de lucru (scavă, element în rând) și un sistem de control cu cameră video asigură o îngrijire precisă și delicată a culturii. Fiecare trecere a prăşitoarei aerisește solul și stimulează creșterea culturii.

SFAT

Lățimea de lucru a aparatului de prasit trebuie să corespundă întotdeauna lățimii de lucru a tehnicii de semănat sau lățimea de lucru a tehnicii de semănat trebuie să fie un multiplu al lățimii aparatului de prasit. Astfel se asigură că rândurile nu sunt taiate la trecerile ulterioare. În plus, înainte de fiecare sezon de prasit, distanța dintre rânduri a tehnicii de semănat trebuie să fie ajustată cu precizie la distanța dintre rânduri a tehnicii de prasit, măsurând cu o ruletă. Recompactarea patului germinativ facilitează reglarea prăşitoarei de precizie și îmbunătățește rezultatul lucrării.



SFATURI PENTRU TĂIEREA PORUMBULUI

În principiu, porumbul trebuie să fie greblat la orb, pentru a crea un avantaj față de buruieni. Mai târziu, alternarea operațiunilor de greblare și prasire este foarte eficientă împotriva buruienilor. De îndată ce rândurile sunt ușor de recunoscut, se poate începe prima operațiune de prasire. Trebuie reținut faptul că plantele sunt încă foarte sensibile și trebuie lucrate cu precauție. Începând cu stadiul de 2 frunze, buruienile din rânduri sunt eliminate cu ajutorul elementelor de prasit cu lamele. Aparatul este reglat astfel încât elementele de prasit cu lamele să funcționeze bine în rânduri, iar în stadiul avansat de creștere (porumbul are 6-8 frunze), porumbul este ușor aplecat pentru a minimiza prezența buruienilor. De regulă, porumbul este prasit de până la trei ori.



Lucru pe întreaga suprafață în și între rânduri.



Rezultat în stadiul de 3 frunze



Înainte și după / stadiul de 4 frunze

CURĂȚAREA

SFATURI PENTRU PRASIT SOIA

Înainte de prasire, este esențială o greblare in orb, iar după răsărire, soia poate fi ușor acoperită. De la stadiul de 3-4 frunze până cu puțin înainte de înflorire, buruienile pot fi eliminate cu ajutorul utilajului de prasit. Lamele de prasit taie în mod fiabil buruienile nedorite. În plus, la ultima trecere cu sapa, trebuie să se încerce aducerea pământului în rânduri, pentru a menține presiunea buruienilor cât mai mică posibil. Pentru o prasire care economisește apa, lamele cu posibilitate de reglare foarte plată sunt avantajoase.



Soia poate fi ușor vărsată după germinare.



Reiner Sojabestand nach dem Hacken



Tăiat în dreapta → aerisirea solului → favorizează creșterea plantelor

SFATURI PENTRU PRASIREA SFECLEI DE ZAHĂR

O primă trecere cu sapa poate fi efectuată deja în stadiul de cotiledon. Este important să se lucreze cât mai aproape posibil de rândul de plante, pentru a elimina cât mai multe buruieni, deoarece sfecla de zahăr este slab competitivă la început. Construcția specială a cuțitelor unghiulare împiedică răsturnarea benzii de plante. Viteza de lucru ar trebui să fie destul de redusă în această etapă. În această etapă, sapele cu lamele nu ar trebui utilizate deloc sau, dacă se utilizează, doar foarte ușor. Începând cu stadiul de 2 frunze, buruienile pot fi eliminate cu grijă între sfecla de zahăr cu ajutorul sapei cu lamele. Pentru a reduce la minimum pierderile de sfeclă, reglarea elementelor In-Row trebuie efectuată cu precizie. Dacă presiunea buruienilor în rând este foarte mare, începând cu stadiul de 4 frunze, buruienile pot fi minimizate cu o trecere suplimentară a greblei. La ultima trecere a sapei (înainte de închiderea rândului), rândurile sunt ușor aplecate pentru a reduce la minimum apariția târzie a buruienilor în rând.



Sapă cu lame



Cameră poziționată exact deasupra rândului detectarea a 3 rânduri



Înainte și după

SFATURI DE BAZĂ PENTRU PRASIT

LUCRĂRI PRELIMINARE

- **Incorporarea și mărunțirea omogenă a resturilor vegetale:** Asigură o structură uniformă a solului.
- **Combaterea țintită a buruienilor, a plantelor neplăcute și a cerealelor căzute:** Reduce concurența pentru cultura principală.
- **Plasarea exactă a semințelor:** Asigură o creștere uniformă.
- **Pat de semănat nivelat și compactat:** Favorizează germinarea uniformă.



PRECIZIE ȘI PREVENIREA ERORILOR

- **Respectarea fără toleranță a distanței dintre rânduri:** Lățimea de tăiere trebuie să corespundă lățimii de tocare.
- **Ecartament și joc mecanic:** Ecartamentul tractorului trebuie să fie corect, jocul mecanic trebuie minimizat.
- **Blocarea brațelor inferioare:** Previne mișcările nedorite.



INSTRUMENTE ȘI SETĂRI

- **Unelte adecvate:** Elemente de prasit adaptate culturii
- **Setări mașină:** Reglați adâncimea de lucru, înclinarea sapei și distanța dintre cuțitele de prasit și rândul de culturi.



CONDIȚII METEOROLOGICE

- **Condiții de sol uscat:** Profitați de condițiile uscate dimineața, cele mai bune rezultate se obțin după-amiaza.

SINCRONIZARE ȘI CONTROL

- **Punctualitate:** Plantele parazite și ierburile parazite prea bine înrădăcinate sunt greu de îndepărtat, de aceea trebuie să le tăiați la timp.
- **Țineți ochii pe cultură:** Verificați distanțele dintre rânduri și asigurați-vă că plantele cultivate au rădăcini suficiente.
- **Control:** Supravegheați răsărirea și semănatul dublu, adaptați sistemele de ghidare a rândurilor la condițiile culturilor.



DATE TEHNICE

	HM 3004 / HS 3004 HM 3006 / HS 3006	HM 4503 / HS 4503 HM 4506 / HS 4506 HM 4508 / HS 4508	HM 6008 / HS 6008 HM 6012 / HS 6012
Lățimea cadrului	3,13 m	4,65 m	6,25 m
Distanța între rânduri	60–80 cm 40–55 cm	135–150 cm 60–80 cm 40–55 cm	60–80 cm 40–55 cm
Număr de rânduri	4 | 6	3 | 6 | 8	8 | 12
Dimensiuni în stare deschisă în m (L)	3,25 | 3,15	4,65 | 4,65 | 4,75	6,25
Dimensiuni de transport în m (HxLxP) pentru HM	1,35 x 3,25 x 2,00 1,35 x 3,15 x 2,00	2,70 x 2,50 x 2,00	3,30 x 2,50 x 2,00
Dimensiuni de transport în m (HxLxP) pentru HS	2,00 x 3,25 x 2,25 2,00 x 3,15 x 2,25	2,70 x 2,50 x 2,25	3,30 x 2,50 x 2,25
Greutate proprie HM	720 kg | 870 kg	965 kg | 1.080 kg | 1.250 kg	1.310 kg | 1.610 kg
Greutate proprie HS	820 kg | 970 kg	1.175 kg | 1.300 kg | 1.460 kg	1.520 kg | 1.820 kg
Categorie de atașare	CAT 2		
Număr de cuțite / elemente de prasit	5 bucăți sau 3 bucăți		
Număr roți cu jantă (300 x 100)	2 bucăți		
Ecartament roți cu jantă HM | HS	130–195 cm | 130–240 cm		
Viteza ideală de deplasare HM | HS	4–8 km/h | 4–12 km/h		
Putere min. tractor	36 kW / 50 CP	52 kW / 70 CP	66 kW / 90 CP
Număr de dispozitive de control necesare HM	-	2 cu dublă acțiune	
Număr de dispozitive de control necesare HS	1 cu dublă acțiune cu reglare a cantității	2 cu dublă acțiune și 1 cu dublă acțiune cu reglare a cantității	
Rabatare	rigid	3 părți	
Controlul camerei HS	Claas Culticam 3D Professional		
Deplasarea laterală a cadrului de direcție	40 cm		

INFORMAȚI-VĂ ACUM!

Datele tehnice sunt fără garanție, ne rezervăm dreptul de a corecta erorile de tipar și dreptul de a efectua modificări! Toate imaginile sunt imagini simbol. Fotografii: © APV

APV - Technische Produkte GmbH
Dallein 62
3753 Hötzelsdorf
Austria
Tel.: +43 2913 8001
office@apv.at
www.apv.at

APV Romania
Str. Recoltei, Nr. 2 - jud. Timis
RO - 305400 Jimbolia
Tel.: +40 722 822341
office@apv-romania.ro
www.apv-romania.ro