APV BINEUSE DE PRÉCISION

BINEUSE NON GUIDÉE HM / BINEUSE À GUIDAGE PAR CAMÉRA HS

LE PROFESSIONNEL POUR LES CULTURES EN RANGS



Version: 3.0 FR / Réf. : 00230-3-344

AMBITION. PASSION. VISION.

MODE DE FONCTIONNEMENT

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Grâce à sa construction simple et compacte, la bineuse de précision peut être adaptée de manière optimale aux conditions individuelles de l‘agriculteur. Les socs bineurs spécialement développés permettent un travail très superficiel et économe en eau entre les rangs, en même temps les mauvaises herbes sont coupées de manière fiable et les plantes cultivées sont protégées. Une particularité de la bineuse de précision HS (Hoe Steered) est le pilotage par caméra Claas. En combinaison avec le translateur linéaire extrêmement compact, elle aide à effectuer le travail de binage de manière précise, rapide et
confortable.



OUTILS DE TRAVAIL

Les parallélogrammes de binage sont montés sur oulements à billes et les éléments de binage sont fabriqués en acier HLE Strenx 700. Les éléments bineurs sont équipés d‘un jeu de socs bineurs innovant, composé de lames Lelièvre et de socs plats à patte d‘oie en Hardox, afin de permettre un travail aussi superficiel que possible. Grâce à l‘utilisation de lames Lelièvre à côté de la rangée de plantes, il n’est pas nécessaire d’utiliser des disques ou tôles protège plantes. L‘élément bineur innovant In-Row, composé de rotors à lamelles métalliques, est fixé à l‘élément bineur par un parallélogramme.



POSSIBILITÉS DE COMBINAISON

Utilisable avec les semoirs pneumatiques PS 120 M1, PS 200 M1 et PS 300 M1 avec ventilateur électrique, ventilateur électrique PRO ou ventilateur hydraulique.



AVANTAGES

PRÉCISION ÉLEVÉE

- Travail très plat et respectueux de l‘eau grâce aux socs bineurs optimisés
- Très bonne pénétration grâce aux socs bineurs placés sous le parallélogramme
- HS : Guidage par caméra Claas/suivi du rang
- HS : Contrôle de sections (en option)
- La commande par caméra permet la meilleure exploitation combinée à une précision maximale
  ➞ Pas de dégâts de hachage dus à la fatigue de l‘œil humain

POLYVALENCE ABSOLUE

- Possibilité de mise sous pression supplémentaire des éléments de hachage par des ressorts
- Elément de binage innovant pour un travail sur le rang avec de nombreuses possibilités de réglage
- Côté gauche et droit rabattable indépendamment
- Utilisation possible dans de nombreuses cultures en ligne
- Largeurs de rangées réalisables de 37,5 à 150 cm

LE NEC PLUS ULTRA EN CONFORT

- Très léger et compact grâce à des matériaux de haute qualité
- Les éléments de binage sans jeu augmentent la qualité du travail et la durée de vie de la machine
- Repliage compact pour une conduite sur route en toute sécurité
- Centre de gravité de l‘outil proche du tracteur
- Pression d‘appui des éléments bineurs
- facilement réglable par ressorts
- Socs à faible usure en acier Hardox réduisent les frais d‘entretien



BINEUSE DE PRÉCISION

La bineuse de précision est livrée comme appareil de base avec 3, 4, 6, 8 ou 12 rangs sans guidage automatique (HM Hoe Mechanical). Sur demande, chaque appareil peut être équipé d‘un cadre de guidage de précision et d‘une commande Culticam Professional supplémentaire (HS Hoe Steered).

COMPACT

Grâce à la disposition peu encombrante des éléments de binage, le centre de gravité est déplacé le plus possible vers l‘avant. Chaque élément de binage guidé par parallélogramme est solidement vissé au châssis par une bride, ce qui garantit la stabilité même en cas d‘utilisation prolongée. Un autre avantage de la construction compacte est le travail précis dans les pentes et sur les surfaces inégales.

LE MEILLEUR POUR LE SOL ET LA PLANTE

La combinaison du soc à patte d‘oie spécialement conçu et des socs angulaires arrondis garantit un entretien respectueux du sol et des plantes. Le réglage rapide en option permet de maintenir le tapis de bineuse aussi étroit que possible sans outil. Grâce à la suspension coudée des éléments In-Row et au réglage variable de l‘inclinaison, il est possible de travailler des largeurs de rangées de 45 à 150 cm avec une seule et même bineuse en éventail. Un système de manivelle permet de relever complètement les éléments In-Row.

LÉGER, MASSIF ET PRATIQUE

Malgré sa construction massive, la bineuse de précision est, à équipement égal, 25% plus légère que les machines concurrentes. Cela est dû à l‘acier « Strenx 700 », qui provient en fait de la construction de grues. Un demi-repliage latéral est possible en série.







CONSEILS ET ASTUCES POUR LE BINAGE

Dans les cultures en ligne, la bineuse de précision permet de réguler efficacement les mauvaises herbes dans et entre les lignes. Différents outils de travail (soc bineur, élément In-Row) et une commande par caméra garantissent un entretien précis et respectueux de la culture. Chaque passage de bineuse entraîne une aération du sol et stimule la croissance de la plante cultivée.

CONSEIL

La largeur de travail de la bineuse devrait toujours correspondre à la largeur de travail de la technique de semis ou la largeur de travail de la technique de semis devrait être un multiple de celle de la bineuse. Cela permet de s‘assurer que les rangs ne seront pas sarclés lors des passages suivants. De plus, avant chaque saison de binage, la largeur des rangs de la technique de semis devrait correspondre exactement à la largeur des rangs de la technique de binage en mesurant avec un mètre ruban. Le rappuyage du lit de semences facilite le réglage de la bineuse de précision et améliore le résultat de travail.



CONSEILS DE BINAGE POUR LE MAÏS

En principe, le maïs doit être hersé à l‘aveugle pour prendre de l‘avance sur les mauvaises herbes. Par la suite, l‘alternance de passages de herse étrille et de sarclage est très efficace contre les mauvaises herbes.
Dès que les rangs sont bien reconnaissables, on peut commencer le premier passage de bineuse.
Il faut alors tenir compte du fait que les plantes sont encore très sensibles et qu‘il faut donc procéder avec prudence. À partir du stade 2 feuilles, la régulation des adventices se fait dans le rang avec les bineuses en éventail. Pour ce faire, l‘appareil est réglé de manière à ce que les houes en éventail travaillent bien dans le rang et qu‘au stade de croissance avancé (maïs au stade 6-8 feuilles), le maïs soit légèrement butté afin de minimiser la présence d‘adventices. En règle générale, le maïs est sarclé jusqu‘à trois fois.



Travail sur toute la surface dans et entre les rangées.



Résultat au stade 3 feuilles



Avant-après / stade 4 feuilles

BINAGE

CONSEILS DE BINAGE POUR LE SOJA

Avant le sarclage, un hersage à blanc est essentiel et même après la levée, le soja peut être facilement déversé. A partir du stade 3-4 feuilles jusqu‘à peu avant la floraison, la régulation des adventices peut se faire avec la bineuse. Les socs bineurs coupent les mauvaises herbes indésirables de manière fiable. Il faut en outre s‘efforcer d‘apporter de la terre dans le rang lors du dernier passage de la bineuse afin de maintenir la pression des adventices aussi faible que possible. Pour un binage qui préserve l‘eau, il est préférable d‘utiliser des socs avec une possibilité de réglage très plate.



Le soja peut être facilement renversé après la levée



Stock de soja pur après le binage



Droite hachée ➞ Aération du sol ➞ favorise la croissance des plantes

CONSEILS DE BINAGE POUR LA BETTERAVE À SUCRE

Un premier passage de bineuse peut être effectué dès le stade cotylédon. Il faut veiller à travailler le plus près possible de la rangée de plantes afin de réguler le plus d‘adventices possible, car la betterave sucrière est peu concurrentielle au début. La construction particulière des socs à angle empêche le déversement de la bande végétale. La vitesse de travail devrait être plutôt faible à ce stade. A ce stade, les houes en éventail ne devraient pas être utilisées du tout ou, si elles le sont, elles ne devraient être utilisées que très doucement. A partir du stade 2 feuilles, la régulation des adventices peut également se faire en douceur entre les betteraves sucrières avec la houe en éventail. Pour réduire au maximum les pertes de betteraves, le réglage des éléments In-Row doit être précis. Si la pression des adventices est très élevée dans le rang, un passage supplémentaire de herse étrille permet de minimiser les adventices à partir du stade 4 feuilles. Lors du dernier passage de bineuse (avant la fermeture des rangs), les rangs sont légèrement buttés afin de limiter au maximum l‘enherbement tardif dans le rang.



Crochet en éventail



Caméra exactement au-dessus de la rangée
Détection de 3 rangées



Avant et après

CONSEILS DE BASE POUR LE BINAGE

TRAVAIL PRÉPARATOIRE

- **Incorporation et broyage homogènes des résidus de récolte :** assure une structure de sol uniforme.
- **Lutte ciblée contre les graminées adventices, les plantes compagnes et les repousses de céréales :** réduit la concurrence pour la culture principale.
- **Placement précis des graines :** garantit une croissance uniforme.
- **Lit de semence plat et rappuyé :** favorise une germination uniforme.



PRÉCISION ET PRÉVENTION DES ERREURS

- **Respect sans tolérance de la largeur des rangs :** la largeur de semis doit correspondre à la largeur de binage.
- **Voie et jeu mécanique :** la voie du tracteur doit être correcte, le jeu mécanique doit être minimisé.
- **Verrouiller les bras inférieurs :** Empêche les mouvements involontaires.



OUTILS ET RÉGLAGES

- **Le bon outil :** des éléments sarcleurs adaptés à la culture
- **Réglages de la machine :** Régler la profondeur de travail, l‘inclinaison de la houe et la distance entre les lames de la bineuse et la ligne de culture.



CONDITIONS MÉTÉOROLOGIQUES

- **Conditions de sol sec :** Utiliser des conditions sèches le matin, le meilleur succès l‘après-midi.

TIMING ET CONTRÔLE

- **Ponctualité :** les mauvaises herbes et les graminées trop bien établies sont difficiles à éliminer, il faut donc sarcler à temps.
- **Garder un œil sur la culture :** Vérifier les distances entre les rangs et veiller à ce que les plantes cultivées soient suffisamment enracinées.
- **Contrôle :** garder un œil sur les levées et les doubles semis, adapter les systèmes de guidage en ligne aux conditions des plantes cultivées.



DONNÉES TECHNIQUES

	HM 3004 / HS 3004 HM 3006 / HS 3006	HM 4503 / HS 4503 HM 4506 / HS 4506 HM 4508 / HS 4508	HM 6008 / HS 6008 HM 6012 / HS 6012
Largeur du cadre	3,13 m	4,65 m	6,25 m
Espacement des rangs	60–80 cm 40–55 cm	135–150 cm 60–80 cm 40–55 cm	60–80 cm 40–55 cm
Nombre des rangs	4 I 6	3 I 6 I 8	8 I 12
Dimensions déployées en m (L)	3,25 I 3,15	4,65 I 4,65 I 4,75	6,25
Dimensions de transport en m (HxLxP) pour HM	1,35 x 3,25 x 2,00 1,35 x 3,15 x 2,00	2,70 x 2,50 x 2,00	3,30 x 2,50 x 2,00
Dimensions de transport en m (HxLxP) pour HS	2,00 x 3,25 x 2,25 2,00 x 3,15 x 2,25	2,70 x 2,50 x 2,25	3,30 x 2,50 x 2,25
Poids HM	720 kg I 870 kg	965 kg I 1 080 kg I 1 250 kg	1 310 kg I 1 610 kg
Poids HS	820 kg I 970 kg	1 175 kg I 1 300 kg I 1 460 kg	1 520 kg I 1 820 kg
Catégorie d'attelage	CAT 2		
Nombre de socs bineurs par élément bineur	5 pièces ou 3 pièces		
Nombre de roues stabilisatrices (300 x 100)	2 pièces		
Largeur de voie des roues stabilisatrices HMI HS	130–195 cm I 130–240 cm		
Vitesse d'avancement idéale HM I HS	4–8 km/h I 4–12 km/h		
Min. puissance du tracteur	36 kW / 50 CV	52 kW / 70 CV	66 kW / 90 CV
Nombre de distributeurs nécessaires HM	-	2 double effet	
Nombre de distributeurs nécessaires HS	1 double effet avec régulation de débit	2 double effet dont 1 avec régulation de débit	
Repliage	rigide	en 3 parties	
Guidage par caméra HS	Claas Culticam 3D Professional		
Déplacement latéral du translateur HS	40 cm		

INFORMEZ-VOUS MAINTENANT !

Informations sans garantie, sous réserve d'erreurs d'impression et de modifications ! Toutes les images sont des images symboliques. Photos : © APV

APV - Technische Produkte GmbH
Dallein 62
3753 Hötzelsdorf
Österreich
Tél. : +43 2913 8001
office@apv.at
www.apv.at I www.apv-france.fr